

# **Hyperformance<sup>®</sup> Plasma**

## **HPR400XD<sup>®</sup>**

*с технологией защиты PowerPierce<sup>™</sup>,  
обеспечивающей максимальную  
толщину прожига*



***Непревзойденное качество и постоянство результатов резки***

***Максимальная продуктивность***

***Минимальная стоимость эксплуатации***

***Непревзойденная надежность***

***Hypertherm<sup>®</sup>***

# HyPerformance Plasma

## HPR400XD

**Аппарат HPR400XD является самой скоростной и универсальной системой плазменной резки HyPerformance с самой большой толщиной резки из представленных на рынке.**

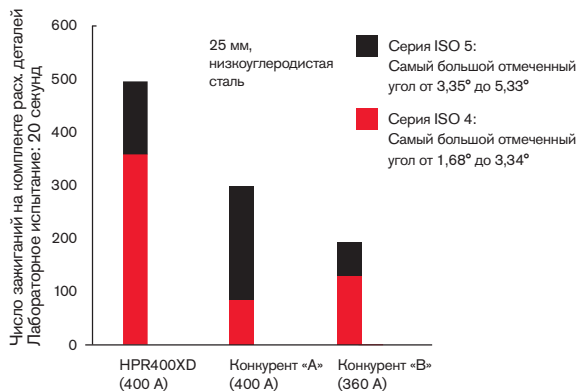
За более чем 40 лет своего существования компания Hypertherm разработала более 70 патентованных технологий плазменной резки, обеспечивающих потребителям самые высокие рабочие характеристики, на которые можно положиться. По всему миру проданы тысячи систем плазменной резки HyPerformance, и аппараты семейства HPR стали предпочтительным выбором для потребителей, которым требуются самое высокое постоянно качество резки, самая высокая продуктивность, самые низкие эксплуатационные затраты и непревзойденная надежность.

### Непревзойденное качество и постоянство качества резки

Системы плазменной резки HyPerformance обеспечивают резку деталей, требующих тонкой обработки, с повышенным, последовательным качеством, что устраняет затраты, связанные с вторичными операциями.

- Запатентованная технология HyDefinition обеспечивает точное направление и фокусировку плазменной дуги, что обеспечивает большую мощность точной резки при толщине заготовки до 80 мм.
- Патентованные технологии, примененные в данной серии аппаратов, обеспечивают последовательное качество резки дольше, чем другие имеющиеся на рынке системы.

### Качество резки в течение срока эксплуатации



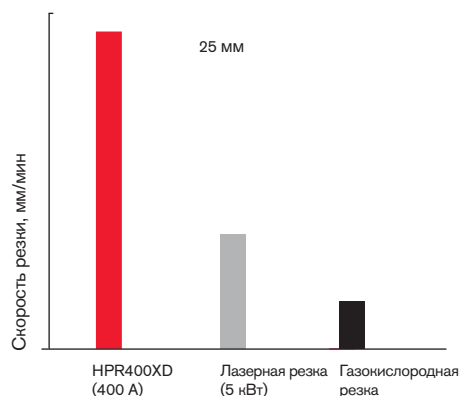
- Расходные детали компании Hypertherm изготавливаются в соответствии с самыми высокими стандартами качества, а новейшие патентованные технологии обеспечивают постоянство качества резки.
- Системы плазменной резки HyPerformance режут низкоуглеродистую сталь различной толщины с почти зеркальным финишем.

### Максимальная продуктивность

Система HyPerformance Plasma совмещает высокую скорость резки, отличную цикличность процесса, быструю переналадку и высокую надежность, что обеспечивает максимальную продуктивность.

- Аппарат HyPerformance HPR400XD обеспечивает точность резки HyDefinition при непревзойденной скорости.

### Плазменная резка HyDefinition происходит быстрее в 2 – 5 раз



- Быстрый цикл «от реза до реза» обеспечивает меньшее время простоя между операциями.
- Быстросъемный резак и интуитивный пользовательский интерфейс обеспечивают снижение времени на наладку.
- Длительный срок службы расходных деталей и высокая надежность системы обеспечивают максимальное продуктивное время непрерывной работы дуги.
- Система HyPerformance HPR400XD способна резать, скашивать и размечать различные металлы, что делает ее единой, универсальной системой.



# Действенная технология

Патентованная технология Hypertherm обеспечивает более высокое постоянство качества резки в течение более длительного времени при половине эксплуатационных затрат.

## Технология HyDefinition

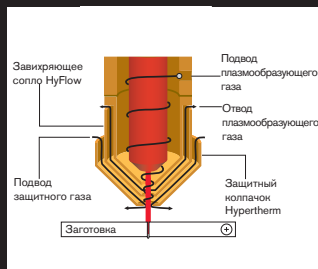
- Сопло с отводными отверстиями обеспечивает направление и фокусировку плазменной дуги.
- Технология HyDefinition обеспечивает мощную и точную резку с повышенным качеством и последовательностью.

## Технология LongLife

- Обеспечивает постепенное повышение и понижение тока и давления газа в условиях жесткого контроля.
- Для понижения эрозии электрода и сопла технология LongLife обеспечивает постоянство качества резки HyDefinition в течение более длительного срока, что существенно снижает эксплуатационные затраты и время простоев.

## Технология PowerPierce

- Технология жидкого защитного охлаждения обеспечивает отталкивание расплавленного металла во время прожига.
- Технология PowerPierce обеспечивает надежный прожиг на толщину до 50 мм в промышленных условиях.

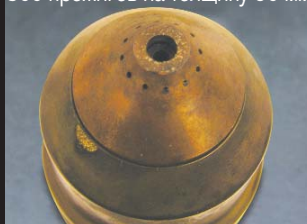


Запатентованный процесс резки HyDefinition обеспечивает постоянство качества



Постоянное качество от первой резки до последней

300 прожигов на толщину 50 мм



Аппарат **HPR400XD** с технологией PowerPierce

41 прожиг на толщину 45 мм



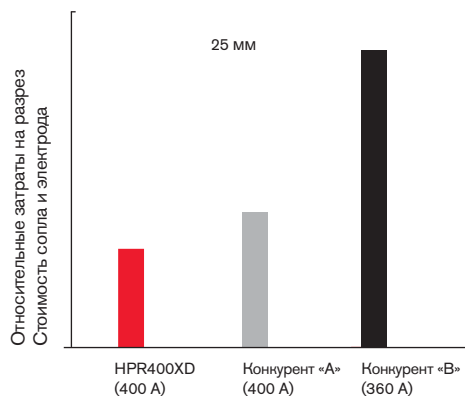
Конкурент «А», без технологии PowerPierce

## Минимальная стоимость эксплуатации

Система плазменной резки HyPerformance обеспечивает снижение эксплуатационных затрат и повышение рентабельности.

- Патентованная технология LongLife® существенно увеличивает срок службы расходных деталей и обеспечивает постоянное качество резки HyDefinition в течение самого длительного срока.
- Расходные детали компании Hypertherm изготавливаются в соответствии с самыми высокими стандартами качества, а новейшие патентованные технологии обеспечивают более длительный срок службы.
- Сочетание технологии LongLife и высокой скорости резки позволяет системам Hypertherm разрезать больше заготовок на один комплект расходных деталей, что снижает затраты на одну заготовку.

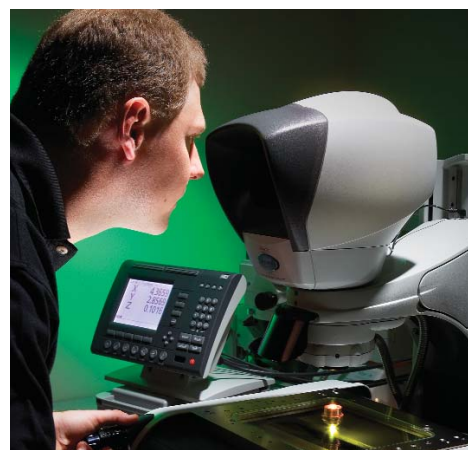
### Стоимость эксплуатации



## Непревзойденная надежность

Тщательные испытания, основанные на сорокалетнем опыте, гарантируют качество продукции Hypertherm, на которое можно положиться.

- В процессе разработки системы HyPerformance проходят жесткие испытания на надежность, соответствующие 10 годам эксплуатации в экстремальных условиях.
- Инженеры Hypertherm использовали десятилетия своего опыта, чтобы разработать надежную и простую систему, содержащую на 50% меньше деталей, чем любая другая система из представленных на рынке. Исследования показали, что меньшее число составных деталей напрямую связано с повышением надежности.
- Самодиагностика системы проводится автоматически при включении и постоянно ведется в процессе работы, что обеспечивает работу системы с самыми высокими показателями.



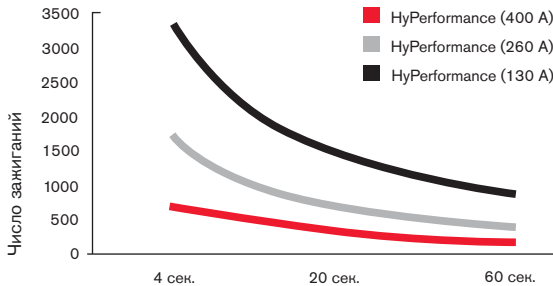
## Спецификации

Входное напряжение	В (перем. ток)	Гц	А
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50	138
	400	50	131
	440	50/60	120
	480	60	110
600	60	88	
Выходное напряжение	200 В (пост. ток)		
Выходной ток	400 А		
Рабочий цикл	100% при 40°C, 80 кВт		
Максимальное напряжение разомкнутой цепи	360 В (пост. ток)		
Размеры	высота 118 см, ширина 88 см, длина 126 см		
Масса	851 кг		
Подача газа			
Плазмообразующий газ	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, воздух, Ar		
Защитный газ	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , воздух, Ar		
Давление газа	8,3 бар, ручная газовая консоль 8,0 бар, автоматическая газовая консоль		

\*F5 = 5% H, 95% N<sub>2</sub>  
\*\*H35 = 35% H, 65% Ar



### Увеличенный срок службы расходных деталей



Время резки на одно зажигание



- Компания Hypertherm зарегистрирована в соответствии со стандартом ISO 9001: 2000.
- Гарантия Hypertherm на полную комплектацию системы: полная гарантия сроком два года на все компоненты системы и один год на резак.

## Эксплуатационные данные

Резка практически без окалины – низкоуглеродистая сталь 38 мм  
Технологическая толщина прожига – низкоуглеродистая сталь 50 мм  
Максимальная толщина резки (от кромки) – низкоуглеродистая сталь 80 мм

Материал	Ток (А)	Толщина (мм)	Примерная скорость резки (мм/мин.)	
<b>Низкоуглеродистая сталь</b>	30	0,5	5355	
		3	1160	
		6	665	
	80	3	6145	
		6	3045	
		20	545	
	130 <sup>†</sup>	6	4035	
		10	2680	
		25	550	
	200	6	5248	
		12	3061	
		25	1167	
260 <sup>†</sup>	50	254		
	10	4440		
	20	2170		
400 <sup>†</sup>	64	195		
	12	4430		
	25	2210		
80	50	795		
	80	180		
	<b>Нержавеющая сталь</b>	45	1	5740
2,5			2510	
6			845	
80		4	2180	
		6	1225	
		10	560	
130 <sup>†</sup>		10	980	
		12	820	
		25	260	
200		10	1620	
		12	1450	
		20	820	
260 <sup>†</sup>	12	1710		
	20	1085		
	25	785		
400 <sup>†</sup>	50	270		
	20	1100		
	40	600		
60	280			
	<b>Алюминий</b>	45	1,5	4420
			4	2575
6			1690	
130 <sup>†</sup>	12	1455		
	20	940		
	25	540		
200	10	4400		
	12	3800		
	20	1450		
260 <sup>†</sup>	12	5160		
	20	2230		
	50	390		
400 <sup>†</sup>	20	2420		
	40	1190		
	80	210		

Примечание. При сравнении следует проявлять осторожность: конкуренты часто указывают максимальную скорость резки, а не скорость обеспечивающую наилучшее качество реза, которая указана выше. Скорости резки, указанные выше, обеспечивают наилучшее качество реза для указанного процесса, но максимальная скорость резки может быть выше на максимум, 50%.

Эксплуатационные данные не указывают все процессы, которые можно использовать на аппарате HPR400XD. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию Hypertherm.

<sup>†</sup> Расходные детали обеспечивают снашивание под углом до 45°.

# Hypertherm®

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, PowerPierce, HyDefinition и LongLife являются торговыми марками компании Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах.

© 11/08 Hypertherm, Inc. 0-я редакция  
87039J Русский / Russian