

HySpeed[®] Plasma *HSD130[™]*



Простота, надежность и высокая производительность

Аппарат кислородной плазменной резки LongLife[®]

Hypertherm[®]

HySpeed Plasma HSD130



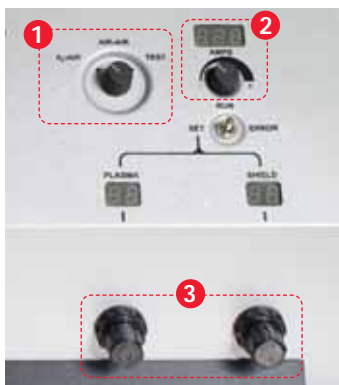
Простота, надежность и высокая производительность

HySpeed Plasma HSD130 это простой в использовании аппарат кислородной плазменной резки, который более продуктивен и более экономичен, чем любое другое решение для резки металла, например кислородная резка, воздушная плазменная резка и аппараты кислородной плазменной резки, не относящиеся к семейству LongLife. За счет использования нашей патентованной технологии LongLife и 100%-го рабочего цикла, аппарат HySpeed Plasma занимает свое собственное место – между семейством аппаратов воздушной плазменной резки Powermax® и семейством новейшего прецизионного оборудования HyPerformance® Plasma.

Простота использования

Самый простой в использовании аппарат кислородной и воздушной плазменной резки на рынке: прост в установке, эксплуатации и ремонте.

- Три шага до резки:



1. Выбрать процесс
2. Выставить ток
3. Выставить давление газов

Это действительно так просто!

- Диагностический дисплей сильно упрощает поиск и устранение неисправностей и обслуживание, что обеспечивает увеличение времени бесперебойной работы.
- Меньшее число расходных деталей и более быстрая их замена сокращает время простоя.

Непревзойденная надежность

Тщательные масштабные испытания, основанные на сорокалетнем опыте, гарантируют качество Hypertherm, на которое вы можете положиться.

- Данный аппарат прошел жесткие испытания на надежность и тщательные испытания на продолжительность срока службы, эквивалентные 10 годам эксплуатации при температуре от -10 до +40°C.
- Кардинальное уменьшение числа внутренних деталей – менее половины, чем у других аппаратов, представленных на рынке. Исследования показывают, что снижение числа деталей напрямую ведет к повышению надежности.
- Аппарат разработан так, чтобы обеспечить более простой доступ к его компонентам и упрощенное обслуживание – вы сможете использовать этот аппарат больше и производительнее.
- При запуске аппарата и в течение всего процесса резки проводится самодиагностика. Это обеспечивает постоянную работу аппарата с максимальной производительностью.



Переходите к использованию более совершенной технологии

Сравнение аппаратов HySpeed Plasma и кислородной резки

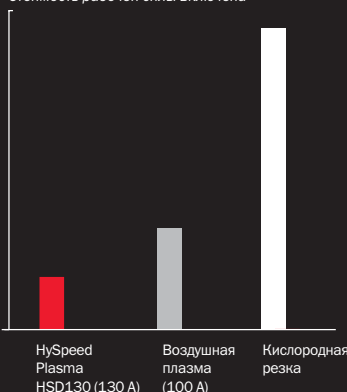
- Скорость плазменной резки может в целых 7 раз превышать скорость кислородной резки в зависимости от толщины материала, что означает больше разрезанных деталей в час и более быструю окупаемость ваших инвестиций.
- Существенно более низкие затраты на метр реза при толщине от 0,5 мм до 25 мм
- Качество реза, при котором практически не образуется окалины, что означает отсутствие необходимости проведения вторичных операций
- Более высокая скорость прожига, без необходимости предварительного нагрева



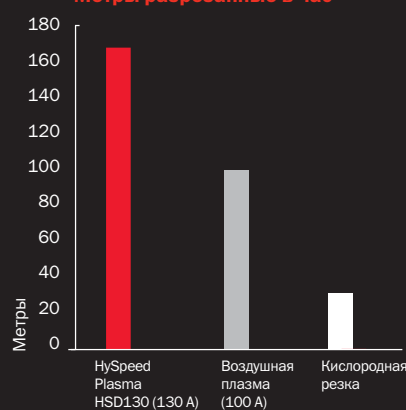
Сравнение аппаратов HySpeed Plasma и воздушной плазменной резки

- 100%-й рабочий цикл
- Большая скорость резки означает рост производительности
- Способность резки материалов большей толщины
- Качество реза, при котором практически не образуется окалины, что означает отсутствие необходимости проведения вторичных операций
- Лучшая свариваемость

Относительные затраты на разрез длиной 1 фут
Стоимость рабочей силы включена



Метры разрезанные в час



Высокая производительность

Более высокая производительность обеспечивается самой высокой скоростью резки в этом классе, быстрым прожигом и минимумом необходимых вторичных операций.

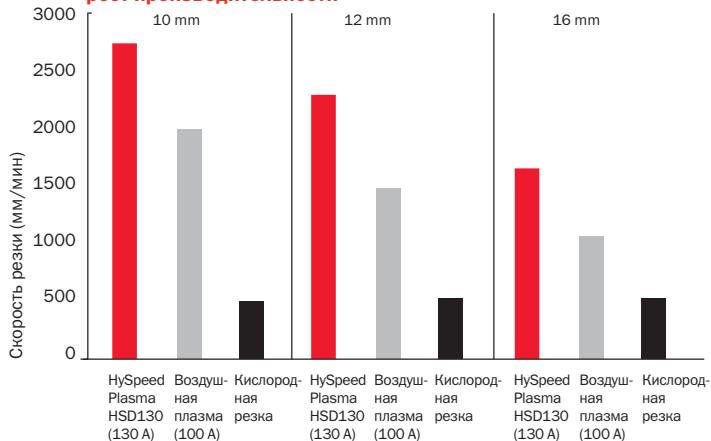
- Патентованная технология LongLife существенно повышает срок службы как для процессов кислородной, так и воздушной плазменной резки.
- 100%-й рабочий цикл для самых жестких производственных требований.
- Самая высокая скорость резки на ампер в сравнении с ближайшими конкурентами.

Экономичность

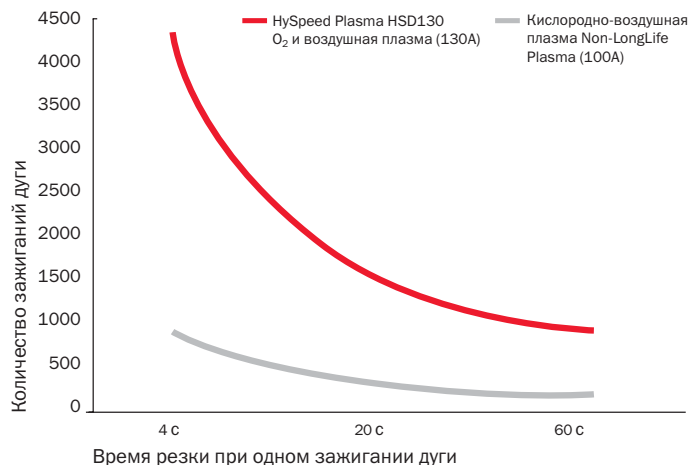
Простота использования, надежность и производительность делают этот аппарат более экономичным, чем другие аппараты для резки металлов.

- Меньший процент доработок и больше нарезанных деталей в час означают меньшую стоимость на разрез.
- Технология LongLife обеспечивает больший срок службы расходных деталей, поэтому стоимость расходных деталей в пересчете на единицу понижается.

Существенное повышение скорости = ЗНАЧИТЕЛЬНЫЙ рост производительности



Большой срок службы расходных деталей = большая экономичность



Технические характеристики

Входное напряжение	В перем. ток	Hz	Ток	Аттестации
	200/208	50-60	62/60	CSA
	220	50-60	56	CSA
	240	60	52	CSA
	380	50-60	33	CCC
	400	50-60	32	CE, GOST-R
	440	50-60	28	CSA
	480	60	26	CSA
	600	60	21	CSA
Выходной ток	130 А (максимум)			
Рабочий цикл	100% при 40°C, 19,5 кВт			
Максимальное напряжение холостого хода	311 В пост. тока			
Рабочая температура	-10° – +40° C			
Габариты	В: 107 см, Ш: 57 см, Д: 112 см			
Вес с резаком	286 кг.			
Источник газа				
Плазменный газ	O ₂ , воздух, N ₂ , F5*, H35**			
Защитный газ	воздух, N ₂			
Давление газа	7,93 бар 6,55 бар – воздух			
Консоль топливного газа (поставляется отдельно)	Необходима для газовых смесей F5 и H35			

* F5 = 95% N₂, 5% H₂

** H35 = 35% H₂, 65% Ar



В комплект поставки базовой модели не входит консоль топливного газа (показана на рисунке наверху блока электропитания).

- Компания Hypertherm прошла сертификацию на соответствие стандарту ISO9001: 2000.
- Гарантия Hypertherm на полную комплектацию системы: полная гарантия на резак и провода сроком один год и полная гарантия сроком два года на все остальные компоненты.

Эксплуатационные данные

Резка практически без окалины – мягкая сталь 16 мм
Производственная толщина прожига – мягкая сталь 25 мм
Максимальная толщина резки (от кромки) – мягкая сталь 38 мм

Материал	Ток (А)	Толщина (мм)	Примерная скорость резки (мм/мин)		
Мягкая сталь Воздушная плазма Воздушный защитный экран	45	0,5	8930		
		1	7750		
		3	3300		
	50	6	1575		
		0,5	7550		
		1	6775		
	130	3	3650		
		6	1750		
		10	2650		
	Кислородная плазма Воздушный защитный экран	130	12	2200	
			15	1650	
			25	675	
32			480		
38			305		
Воздушная плазма Воздушный защитный экран			130	3	6000
				6	3850
	10	2450			
	12	2050			
	20	810			
	25	410			
	32	250			
Нержавеющая сталь Воздушная плазма Воздушный защитный экран	45	0,5	6800		
		1	5600		
		3	2250		
	45	6	1050		
		0,5	7000		
		1	5850		
	45	3	2450		
		6	1125		
		0,5	7000		
	45	1	5875		
		3	2740		
		6	1325		
Воздушная плазма Воздушный защитный экран	130	6	2600		
		10	1700		
		12	1380		
		15	900		
		20	430		
Азотная плазма Азотный защитный экран	130	6	2340		
		10	1640		
		12	1080		
		20	300		
Плазма H35 [†] Азотный защитный экран	130	10	980		
		12	820		
		20	360		
		25	260		
Алюминий Воздушная плазма Воздушный защитный экран	45	0,5	7600		
		1	6350		
		1,5	5000		
	130	3	2400		
		6	1150		
		0,5	2370		
	Воздушная плазма Воздушный защитный экран	130	10	1465	
			12	1225	
			20	725	
			25	525	
			Плазма H35 [†] Азотный защитный экран	130	10
	12	1455			
20	940				
25	540				

Примечание: При сравнении следует проявлять осторожность: конкуренты часто указывают максимальную скорость резки, а не скорость обеспечивающую наилучшее качество реза, которая указана выше. Скорости резки, указанные выше, обеспечивают наилучшее качество реза, но максимальная скорость резки может быть выше на, максимум, 50%.

[†]Консоль топливного газа (поставляется отдельно) необходима для газовых смесей H35 и F5.

Hypertherm®

www.hypertherm.com

Hypertherm, HySpeed, LongLife, HyPerformance и Powermax являются зарегистрированными товарными знаками компании Hypertherm, Inc. в США и других странах.

© Copyright 3/07 Hypertherm, Inc. Редакция 0
87038J Русский / Russian